



HassoForm

Niveaueausgleich mit schnell trocknender 2-Komponenten-Masse



HassoForm – punktueller Niveauegleich mit 2-Komponenten-Masse

Mit **HassoForm** lässt sich schnell und punktgenau ein Niveauegleich bzw. ein Gefälle realisieren. **HassoForm** ist sofort einsatzbereit und leicht per Hand zu verarbeiten. Nach einer kurzen Aushärtungszeit von wenigen Stunden ist **HassoForm** hoch druckfest und dauerhaft formstabil.

Der Untergrund muss fest, tragfähig, sauber und frei von losen Bestandteilen oder Trennmitteln (beispielsweise Talkum, Fett und Ölen) sein. Es ist ratsam, auf jedem Untergrund einen Haft- und Verträglichkeitstest durchzuführen. Eine gute Haftung zwischen dem Untergrund und **HassoForm** gewährleistet eine sichere Windsogfestigkeit.



Anwendungsfälle

- Ausgleich von Unebenheiten im Untergrund
- Ausbildung von Gefällekeilen (Dachreitern)
- Ausbildung von Keilen an Höhenversätzen im Untergrund und in Anschlussbereichen
- Gefälleausbildung

2. HassoForm Binder hinzugeben



Verlegeanleitung

Folgende Arbeitsmaterialien werden benötigt:

- 2 runde Mörtelkübel (90 l)
- elektrisches Rührgerät (kein Betonmischer)
- Reinigungsmittel
- Glättkelle
- Auftragspinsel oder Spachtel
- eventuell Lehren und Schnüre
- 60 l Sack **HassoForm Schüttung** (12,0 kg)
- **HassoForm Binder** 2,5 kg (für ca. 1 m²)

1. Den Sack **HassoForm Schüttung** in einen Mörtelkübel füllen.

2. Ca. 1,5 kg Binder aus dem Beutel auf die Schüttung geben. Das Mischungsverhältnis von Schüttung und Binder ist auch bei geringerer Entnahme an Schüttung aus dem Sack entsprechend einzuhalten.



4. Umtopfen und erneut mischen

1. HassoForm Schüttung in Rundkübel füllen

3. Mit Rührgerät vermischen



5. HassoForm Binder auftragen und verteilen



7. HassoForm mit Glättkelle formen



9. Erste Abdichtungslage aufbringen

3. Die beiden Komponenten unmittelbar mit einem elektrischen Rührgerät 2 Minuten gleichmäßig vermischen.

4. Anschließend das Mischgut in den zweiten 90 Liter Mörtelkübel umtopfen und eine Minute sorgfältig mit einem elektrischen Rührgerät durchmischen.

5. Umrisse der zu behandelnden Fläche aufzeichnen. Den restlichen Binder zur Vorbereitung des Untergrundes auftragen. Hierzu so viel Binder in Streifenform auf die Fläche auftragen, wie benötigt wird. Anschließend vollflächig verteilen.

6. **HassoForm** unverzüglich auf die Fläche aufbringen und mit der Kelle grob in Form bringen. Während der Verarbeitung kann jeder Zeit Masse hinzugefügt oder entnommen werden. **HassoForm** braucht auch bei dickerem Auftrag nicht Schichtweise aufgetragen werden.

7. Formgebung, Andrücken sowie Glätten der Oberfläche erfolgt bei kleineren Flächen mit einer geeigneten Kelle. Bei größeren Flächen einen großflächigen Handstamper nutzen.

8. Die Topfzeit (vom Anmischen im Mörtelkübel bis zur endgültigen Form) beträgt, abhängig von Luftfeuchtigkeit und Umgebungstemperatur, 20 bis 30 Minuten. Nach Beginn des Abbindeprozesses darf **HassoForm** nicht weiter verarbeitet werden. Vor Niederschlag schützen.

9. Den **HassoForm**-Körper nach vollständiger Aushärtung umgehend mit der 1. Abdichtungslage aus kaltselbstklebender Unterlagsbahn im passenden Zuschnitt vollflächig überkleben. Dabei den **HassoForm**-Körper nicht direkter offener Flamme aussetzen, da ansonsten der Kleber seine Strukturfestigkeit verliert. Die SK-Bahn lediglich im Überdeckungsbereich für einen ausreichenden Verbund zur Abdichtung unterseitig thermisch aktivieren.

10. Abschließend die 2. Abdichtungslage aus einer vollflächig aufgeschweißten Oberlagsbahn im passendem Zuschnitt verlegen.



6. HassoForm auf grundiertem Untergrund auftragen



8. HassoForm aushärten lassen (2 bis 3 Stunden)



10. Ergebnis mit 2. Abdichtungslage

C. Hasse & Sohn

Inh. E. Räddecke GmbH & Co. KG

Sternstraße 10 · 29525 Uelzen

Fon: 0581 97353-0

www.hasse.info

mail@hasse.info

