

PRODUKTDATENBLATT

Kubidritt Classic

Oberlagsbahn – Premium-Qualität
Komponente der Hasse Dachabdichtungssysteme

Produktbeschreibung

Kubidritt Classic ist eine Premium-Elastomerbitumen-Schweißbahn von höchster Qualität mit technischen Werten weit über den in den gültigen Normen gestellten Mindestanforderungen, für Abdichtungen mit hohen Ansprüchen in Bezug auf Sicherheit und Beständigkeit. Die Dachbahn ist oberseitig beschiefert oder feingranuliert und unterseitig mit einer Schnellschweißfolie kaschiert.

Kubidritt Classic wird gemäß DIN TS 20000-201 und DIN TS 20000-202 hergestellt und durch die zertifizierte werkseigene Produktionskontrolle (WPK) nach DIN EN 13707 und DIN EN 13969 gütegesichert.

Produktvorteile

- Langlebigkeit durch Premium-Bitumen
- Verarbeitung bei kalten Temperaturen ohne Verlust von Flexibilität
- Ausgezeichnetes Fließverhalten

Produktanwendung

Kubidritt Classic ist beschiefert als Oberlage (DO) oder feinbestreut als untere Lage (DU) für den Einsatz im hochwertigen mehrlagigen Abdichtungsaufbau bei Neubau und Instandsetzung auf genutzten und ungenutzten Dachflächen der Anwendungskategorien K1 und K2 nach DIN 18531, als Abdichtungslage (BA, Typ T gemäß DIN EN 13969) bei Abdichtungen von befahrbaren Verkehrsflächen aus Beton nach DIN 18532, von erdberührten Bauteilen nach DIN 18533, von Innenräumen nach DIN 18534 und von Behältern und Becken nach DIN 18535 sowie für Abdichtungen mit Bitumenbahnen gemäß Punkt 3.6.2 der Flachdachrichtlinie bestimmt.

Als untere Lage erfüllt sie durch ein punktweises Aufschweißen auf den vorbereiteten Untergrund zugleich die Funktion einer Ausgleichsschicht. **Kubidritt Classic**

kann als untere Lage (DU) und bei fachgerechter Verarbeitung als behelfsmäßige Abdichtung (Notabdichtung) genutzt werden.*

Kubidritt Classic ist für eine mechanische Befestigung zugelassen.



Technische Produktinformationen Kubidritt Classic

Eigenschaften	Prüfverfahren	Einheit	Anforderungen
Länge	DIN EN 1848-1	[m]	5,0
Breite	DIN EN 1848-1	[m]	1,0
Geradheit	DIN EN 1848-1	[mm/10 m]	< 20
Dicke	DIN EN 1849-1	[mm]	5,3 ± 0,1 (DO) 5,1 ± 0,1 (DU)
Trägereinlage [fadenverstärktes Polyestervlies]	DIN TS 20000-201	[g/m ²]	300
Wasserdichtheit	DIN EN 1928 B	[kPa/24 h]	400
Verhalten bei Beanspruchung durch Feuer von außen	DIN CEN/TS 1187 / DIN EN 13501-5	-	B _{ROOF} (t1) ²⁾
Brandverhalten	DIN EN ISO 11925-2	-	Klasse E nach DIN EN 13501-1
Schälfestigkeit der Fügenähte	DIN EN 12316-1	[N/50 mm]	> 60
Scherfestigkeit der Fügenähte	DIN EN 12317-1	[N/50 mm]	> 600
Hagelschlagwiderstand	DIN EN 13583	[m/s]	> 34
Zugverhalten: max. Zugkraft längs/quer	DIN EN 12311-1	[N/50 mm]	1.300/1.300
Zugverhalten: Dehnung längs/quer	DIN EN 12311-1	[%]	>60/>60
Widerstand gegen stoßartige Belastungen	DIN EN 12691	[mm]	> 600
Widerstand gegen statische Belastungen	DIN EN 12730	[kg]	20
Widerstand gegen Weiterreißen ¹⁾	DIN EN 12310-1	[N]	690/970
Maßhaltigkeit	DIN EN 1107-1	[%]	< 0,6
Kaltbiegeverhalten	DIN EN 1109	[°C]	- 40
Wärmebeständigkeit	DIN EN 1110	[°C]	+ 123
Alterung DIN EN 1296	DIN EN 1109 DIN EN 1110	[°C]	< -30 > +100
Bestreuungshaftung	DIN EN 12039	[%]	< 30
Wasserdampfdurchlässigkeit	DIN EN 1931	-	μ = 35.000
Anwendungstyp / Eigenschaftsklasse	DIN SPEC 20000-201	-	DO, DU / E1
Anwendungstyp / Produkttyp	DIN TS 20000-202 / DIN EN 13969	-	BA / Typ T
Bahmentyp	DIN TS 20000-201 / -202 ³⁾	-	PYE-PV 300 S5
Rollengewicht ¹⁾	DIN EN 1849-1	[kg]	ca. 29

¹⁾ Toleranzbereich: +10%, -5%; ²⁾ im geprüften Systemaufbau; ³⁾ in Anlehnung

Lagerung

Kubidritt Classic ist immer auf ebenen Untergrund stehend, nicht gestapelt und grundsätzlich vor Feuchtigkeit, Hitze und direkter Sonneneinstrahlung geschützt zu lagern. In der kalten Jahreszeit sind die Rollen erst unmittelbar vor der Verarbeitung aus einem witterungsgeschützten Lager einzusetzen.

Verarbeitung

Kubidritt Classic wird im Schweißverfahren mit einem Propangasbrenner verarbeitet. Dabei ist ein 45°-Ecken-Schrägschnitt an der unterdeckenden Bahn im Bereich des T-Stoßes zu empfehlen. **Kubidritt Classic** wird als Oberlage auf der Unterseite vollflächig angeschmolzen und so in das aktivierte Bitumen eingerollt, dass sie mit der Unterlagsbahn vollflächig verklebt. Grundsätzlich wird die Verwendung eines Wickelkerns empfohlen. Die Nahtüberdeckungen müssen längs mindestens 8 cm und quer mindestens 10 cm betragen. Zur Kontrolle der Verschweißung sollte an den Nähten und Stößen eine Schweißbraupe heraustreten. Die Schweißbraupe muss nicht mit Schiefersplitt abgestreut werden. **Kubidritt Classic** in feingranulierter Ausführung wird als untere Lage vollflächig oder punktweise auf den vorbereiteten Untergrund aufgeschweißt. Bei punkweisem Aufschweißen ist sie im Naht- und Stoßbereich vollflächig zu verschweißen.

Entsorgung

Materialreste können nach Abfallschlüssel – Nr. 170302 (Bitumengemische mit Ausnahme derjenigen, die unter 170301 (kohlenteerhaltige Bitumengemische) fallen) entsorgt werden.

Weitere Informationen:
Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Artikelnummer

Art. Nr.: 1100 0004 basaltschwarz

Art. Nr.: 1100 0001 feinbestreut

* Die Tauglichkeit der behelfsmäßigen Abdichtung ist, bei fachgerechter Verarbeitung und unter Ausführung eines 45°-Ecken-Schrägschnittes an der unterdeckenden Bahn im Bereich des T-Stoßes, für einen Zeitraum von 6 Wochen nach Verarbeitung gegeben. Nach Ablauf dieser Zeit kann nach technischer Beurteilung der verarbeiteten Bahn durch den Hersteller und schriftlicher Freigabe eine Verlängerung von maximal 6 Wochen erfolgen. Länger zu überbrückende Zeiträume sind individuell zu planen.



Zertifikat für Dachabdichtungen: 0761-CPR-250039-2.1, DIN EN 13707:2004 + A2:2009
Zertifikat für Bauwerksabdichtungen: 0761-CPR-250039-2.2, DIN EN 13969:2004 + A1:2006
(06) 0761

C.Hasse & Sohn
Inh. E. Räddecke GmbH & Co KG
Sternstraße 10, 29525 Uelzen
Telefon 0581 97353-0
www.hasse.info - mail@hasse.info