

PRODUKTDATENBLATT

Hassopren SN 35

Unterlagsbahn – Hochwert-Qualität
Komponente der Hasse Dachabdichtungssysteme

Produktbeschreibung

Hassopren SN 35 ist eine vollflächig selbstklebende Elastomerbitumenbahn mit Sicherheits-Schweißnaht in Hochwert-Qualität mit technischen Werten über den in den gültigen Normen gestellten Mindestanforderungen, für Abdichtungen mit erhöhten Ansprüchen in Bezug auf Sicherheit und Beständigkeit. Die Dachbahn ist oberseitig mit einer Spezialfolie und unterseitig mit einer geteilten, abziehbaren Schutzfolie ausgestattet.

Hassopren SN 35 wird gemäß DIN SPEC 20000-201 und DIN SPEC 20000-202 hergestellt und durch die zertifizierte werkseigene Produktionskontrolle (WPK) nach DIN EN 13707 und DIN EN 13969 gütegesichert.

Produktvorteile

- Erhöhte Alterungsbeständigkeit im Vergleich zu Standardprodukten
- Dauerhaft flexibel
- Hohe Rissüberbrückungsfähigkeit
- Behelfsmäßige Abdichtung während der Bauphase

Produktanwendung

Hassopren SN 35 ist für den Einsatz als untere Lage (DU), vorzugsweise für die Verlegung auf geeigneten Wärmedämmstoffen, im hochwertigen mehrlagigen Abdichtungsaufbau bei Neubau und Instandsetzung, auf Dachflächen der Anwendungskategorien K1 und K2 nach DIN 18531, als Abdichtungslage (BA, Typ T gemäß DIN EN 13969) bei Abdichtungen von befahrbaren Verkehrsflächen aus Beton nach DIN 18532 und von erdberührten Bauteilen nach DIN 18533 sowie für Abdichtungen mit Bitumenbahnen gemäß Punkt 3.6.2 der Flachdachrichtlinie bestimmt.

Hassopren SN 35 kann bei fachgerechter Verarbeitung in Verbindung mit einem optimierten Bauzeitenplan vorübergehend als behelfsmäßige Abdichtung (Notabdichtung) genutzt werden. *

Hassopren SN 35 ist für eine mechanische Befestigung zugelassen.



Technische Produktinformationen Hassopren SN 35

Eigenschaften	Prüfverfahren	Einheit	Anforderungen
Länge	DIN EN 1848-1	[m]	7,0
Breite	DIN EN 1848-1	[m]	1,0
Geradheit	DIN EN 1848-1	[mm/10 m]	< 20
Dicke	DIN EN 1849-1	[mm]	3,5 ± 0,1
Trägereinlage [KTG]	DIN SPEC 20000-201	-	-
Wasserdichtheit	DIN EN 1928 B	kPa/24 h	200
Verhalten bei Beanspruchung durch Feuer von außen	DIN CEN/TS 1187 / DIN EN 13501-5	-	B _{ROOF} (t1) ²⁾
Brandverhalten	DIN EN ISO 11925-2	-	Klasse E DIN EN 13501-1
Schälfestigkeit der Fügenähte	DIN EN 12316-1	[N/50 mm]	> 60
Scherfestigkeit der Fügenähte	DIN EN 12317-1	[N/50 mm]	> 600
Hagelschlagwiderstand	DIN EN 13583	[m/s]	> 34
Zugverhalten: max. Zugkraft längs/quer	DIN EN 12311-1	[N/50 mm]	1.100/1.100
Zugverhalten: Dehnung längs/quer	DIN EN 12311-1	[%]	>3/>3
Widerstand gegen stoßartige Belastungen	DIN EN 12691	[mm]	> 600
Widerstand gegen statische Belastungen	DIN EN 12730	[kg]	20
Widerstand gegen Weiterreißen ¹⁾	DIN EN 12310-1	[N]	300/380
Kaltbiegeverhalten	DIN EN 1109	[°C]	- 30
Wärmestandfestigkeit	DIN EN 1110	[°C]	+ 100
Wasserdampfdurchlässigkeit	DIN EN 1931	-	μ = 40.000
Anwendungstyp / Eigenschaftsklasse	DIN SPEC 20000-201	-	DU / E1
Anwendungstyp / Produkttyp	DIN SPEC 20000-202/ DIN EN 13969	-	BA /Typ T
Bahmentyp	DIN SPEC 20000-201/-202 ³⁾	-	PYE-KTG KSP - 3,5
Rollengewicht ¹⁾	DIN EN 1849-1	[kg]	ca. 32

¹⁾ Toleranzbereich: +10%, -5%; ²⁾ im geprüften Systemaufbau; ³⁾ in Anlehnung

Lagerung

Hassopren SN 35 ist immer auf ebenen Untergrund stehend, nicht gestapelt und grundsätzlich vor Feuchtigkeit, Hitze und direkter Sonneneinstrahlung geschützt zu lagern.

Während der kalten Witterung (< 10°C) sind die Rollen erst unmittelbar vor der Verarbeitung aus dem temperierten (> 15°C) Lagerraum auf die Dachfläche zu schaffen und dürfen nur bei geeigneter Umgebungs- und Untergrundtemperatur (> 10°C Lufttemperatur) Zug um Zug sofort verarbeitet werden.

Verarbeitung

siehe Verlegeanweisung

Entsorgung

Materialreste können nach Abfallschlüssel – Nr. 170302 (Bitumengemische mit Ausnahme derjenigen, die unter 170301 (kohlenteeerhaltige Bitumengemische) fallen) entsorgt werden.

Weitere Informationen:

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

* Die Tauglichkeit der behelfsmäßigen Abdichtung ist, bei fachgerechter Verarbeitung und unter Ausführung eines 45°- Ecken-Schrägschnittes an der unterdeckenden Bahn im Bereich des T-Stoßes, für einen Zeitraum von 6 Wochen nach Verarbeitung gegeben. Nach Ablauf dieser Zeit kann nach technischer Beurteilung der verarbeiteten Bahn durch den Hersteller und schriftlicher Freigabe eine Verlängerung von maximal 6 Wochen erfolgen. Länger zu überbrückende Zeiträume sind individuell zu planen.