

Produkt **Hassodritt Alu G200 S4** ist eine schweißbare Dampfsperrbahn aus modifiziertem Destillationsbitumen in Standard-Qualität. Sie ist oberseitig feinbesandet und unterseitig mit einer Folie kaschiert. **Hassodritt Alu G200 S4** entspricht dem Produktdatenblatt für Dampfsperrbahnen. Die Dampfsperrbahn wird gemäß DIN EN 13970 hergestellt und durch die zertifizierte werkseigene Produktionskontrolle (WPK) nach DIN EN 13707 gütegesichert.

Anwendungsgebiet **Hassodritt Alu G200 S4** wird als Dampfsperrbahn für Dächer mit Abdichtungen gemäß der Fachregel für Abdichtungen "Flachdachrichtlinie" des ZVDH e.V. und der TECHNISCHEN REGELN "abc der Bitumenbahnen" des vdd e.V. auf vorzugsweise massiven Unterkonstruktionen eingesetzt. Durch punktwises Aufschweißen auf den vorbereiteten Untergrund erfüllt sie zugleich die Funktion als Ausgleichsschicht.
Hassodritt Alu G200 S4 kann bei fachgerechter Verarbeitung als behelfsmäßige Abdichtung (Notabdichtung) genutzt werden.*
Hassodritt Alu G200 S4 ist für eine mechanische Befestigung zugelassen.

Technische Daten	Eigenschaften	Prüfverfahren	Einheit	Anforderungen
	Länge	DIN EN 1848-1	[m]	5,0
	Breite	DIN EN 1848-1	[m]	1,0
	Geradheit	DIN EN 1848-1	[mm/10 m]	< 20
	Dicke	DIN EN 1849-1	[mm]	4,0 ± 0,1
	Trägereinlage [Glasgewebe + Aluminium]	DIN SPEC 20000-201	[g/m ²]	200
	Wasserdichtheit	DIN EN 1928 B	[kPa/24 h]	100
	Feuer von außen	DIN CEN/TS 1187 / DIN EN 13501-5	-	B _{ROOF} (t1) ²⁾
	Brandverhalten	DIN EN ISO 11925-2	-	Klasse E nach DIN EN 13501-1
	Zugverhalten: max. Zugkraft längs/quer	DIN EN 12311-1	[N/50 mm]	1.000/1.000
	Zugverhalten: Dehnung längs/quer	DIN EN 12311-1	[%]	>2/>2
	Kaltbiegeverhalten	DIN EN 1109	[°C]	0
	Wärmestandfestigkeit	DIN EN 1110	[°C]	+ 70
	Wasserdampfdurchlässigkeit [s _d -Wert]	DIN EN 1931	[m]	> 1.500
	Rollengewicht ⁴⁾	DIN EN 1849-1	[kg]	ca. 26
4) Toleranzbereich: + 10%, - 5%; ²⁾ im geprüften Systemaufbau;				

Lagerungshinweise **Hassodritt Alu G200 S4** ist immer auf ebenen Untergrund stehend, nicht gestapelt und grundsätzlich vor Feuchtigkeit, Hitze und direkter Sonneneinstrahlung geschützt zu lagern. In der kalten Jahreszeit sind die Rollen erst unmittelbar vor der Verarbeitung aus einem witterungsgeschützten Lager einzusetzen.

Verarbeitungshinweise **Hassodritt Alu G200 S4** wird im Schweißverfahren mit einem Propangasbrenner verarbeitet. Dabei ist ein 45°-Ecken-Schrägschnitt an der unterdeckenden Bahn im Bereich des T-Stoßes auszuführen.
Hassodritt Alu G200 S4 wird auf der Unterseite angeschmolzen und je nach Anforderung teil- oder vollflächig auf den vorbereiteten Untergrund aufgeschweißt. Grundsätzlich wird die Verwendung eines Wickelkerns empfohlen. Die Längsnähte sind in mindestens 8 cm, die Quernähte in mindestens 12 cm Breite voll zu verschweißen, was durch eine gleichmäßig 10-15 mm breit austretende Bitumenschweißraupe sicherzustellen ist.

Entsorgungshinweise Polymerbitumenbahnen, Bitumenbahnen und deren Baustellenabfälle (nach Europäischem Abfallkatalog (EAK) und Abfallverzeichnis-Verordnung (AVV) Abfallschlüssel 17 03 02 „Bitumengemische, teerfrei“) sind unter Beachtung von Abschnitt 3 der Gewerbeabfallverordnung (GewAbfV) gesammelt einem Recycling zuzuführen bzw. als Gewerbeabfall zu entsorgen.

* Die Tauglichkeit der behelfsmäßigen Abdichtung ist, bei fachgerechter Verarbeitung, für einen Zeitraum von 2 Wochen nach Verarbeitung gegeben. Nach Ablauf dieser Zeit kann nach technischer Beurteilung der verarbeiteten Bahn durch den Hersteller und schriftlicher Freigabe eine Verlängerung von maximal 2 Wochen erfolgen. Länger zu überbrückende Zeiträume sind individuell zu planen.